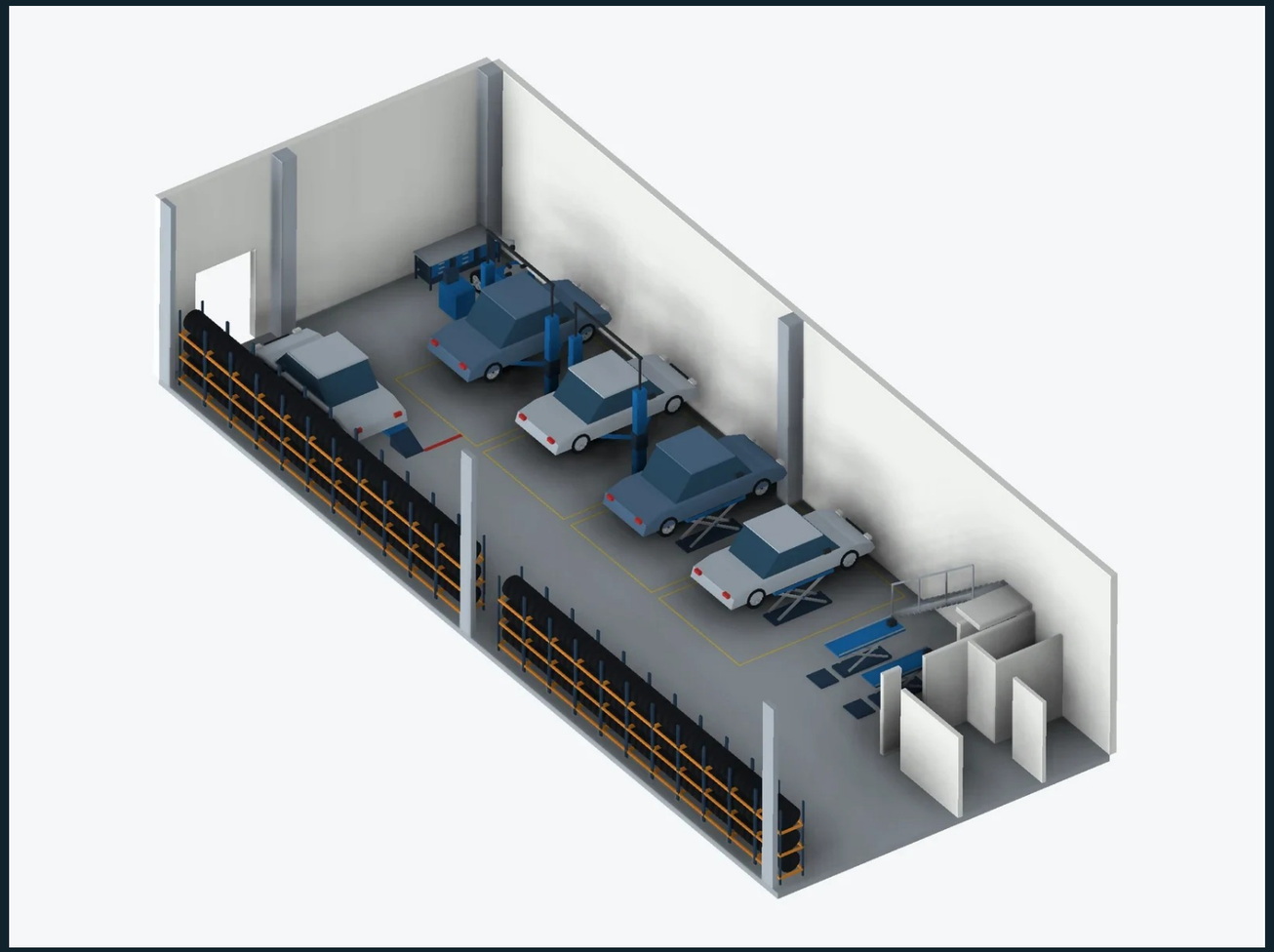
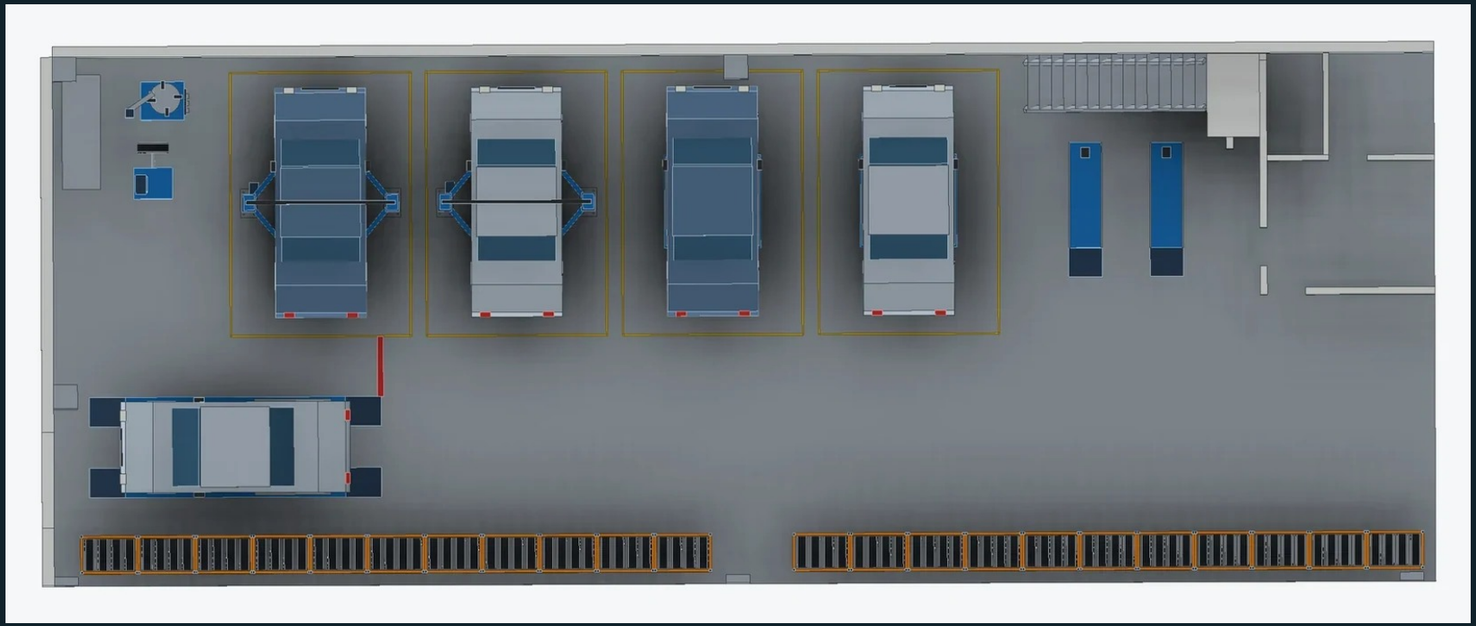
# Officina meccanica - R1, R2 e R3



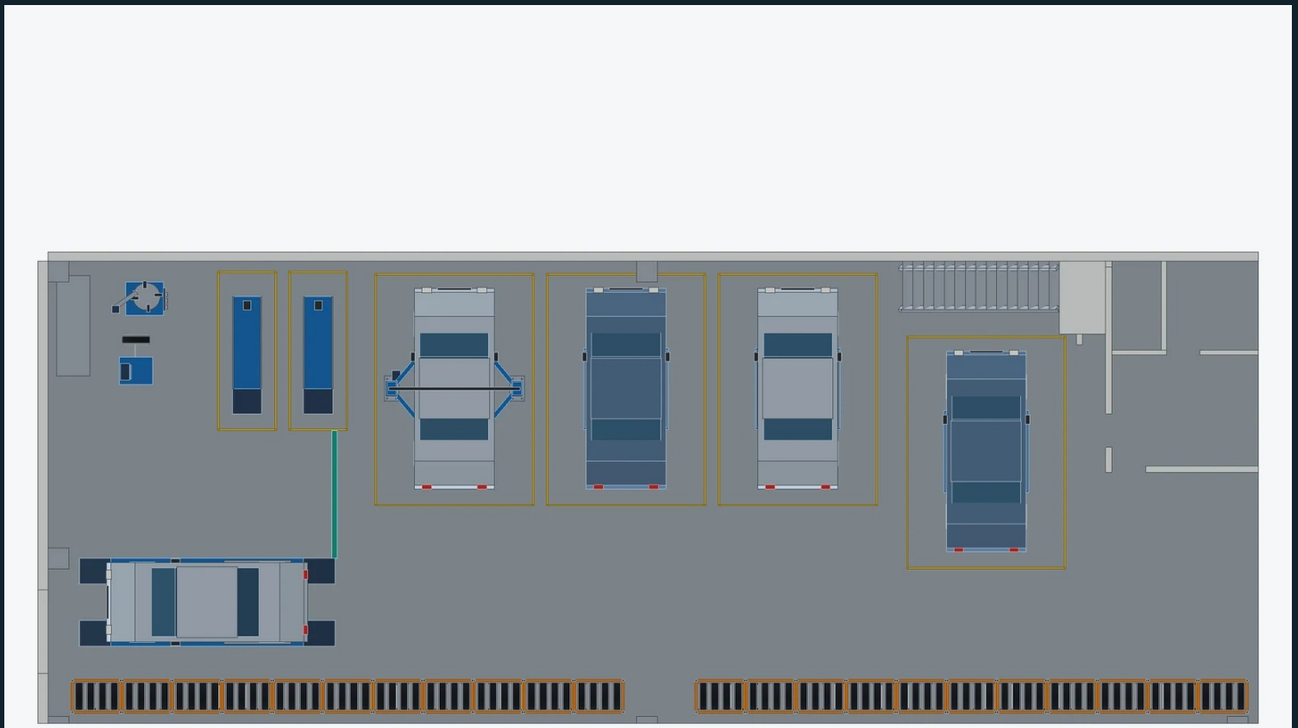
Da una prima proposta alla posa per fasi. I tre assiemi Inventor mostrano come cambiano le postazioni quando il cliente ridefinisce priorità, attrezzature e sequenza di installazione.

# R1 · Proposta iniziale



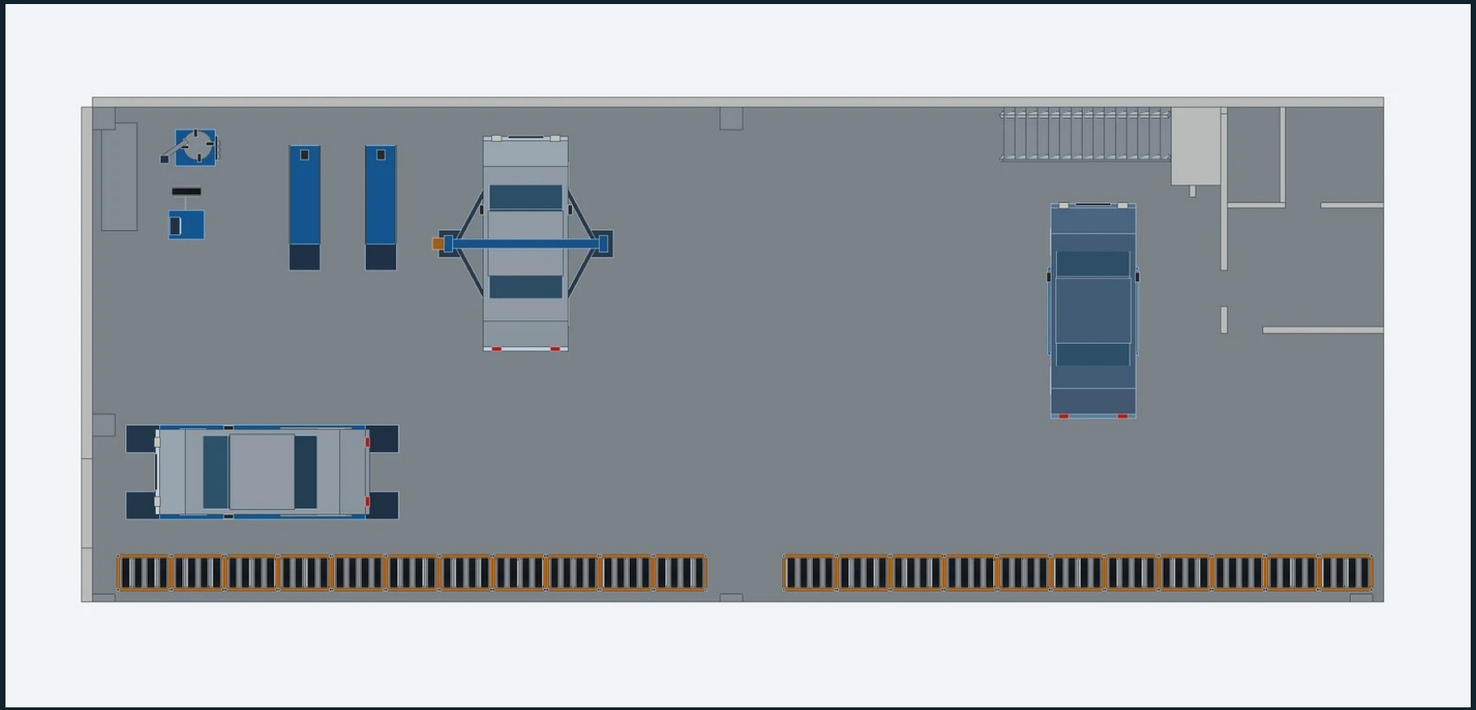
Le due postazioni moto sono nella zona anteriore. La baia posteriore C2 è destinata alle auto. La convergenza A1 resta sul lato opposto.

# R2 · Moto al retro, F3 al fronte



M1 e M2 si spostano nella vecchia baia C2. La zona moto anteriore diventa la postazione F3 per clima e diagnosi, spostata verso il centro per liberare la scala. La distanza geometrica dalla convergenza al nuovo limite moto passa da 1.250 a 3.050 mm.

# R3 · Due colonne e posa per fasi



La prima fase conferma F3, C1 e A1. C1 riceve un nuovo ponte a due colonne nella baia esistente. Il confronto tra 3.920 mm alle basi e 3.800 mm di baia rende visibile il punto da verificare in sito. Reparto gomme e dotazioni posteriori seguono l’assetto V2.